



Central-Elios

Système de thermopompe central pour climat froid

JUSQU'À
18,3
TRÉS2

JUSQU'À
8,6
CPSC2-5

PERFORMANCE
EN CHAUFFAGE
JUSQU'À
-30°C*

* De 69 % à 76 % de la capacité de chauffage nominale à -30 °C. Consulter les tableaux de capacité pour plus d'information.



HEAT+

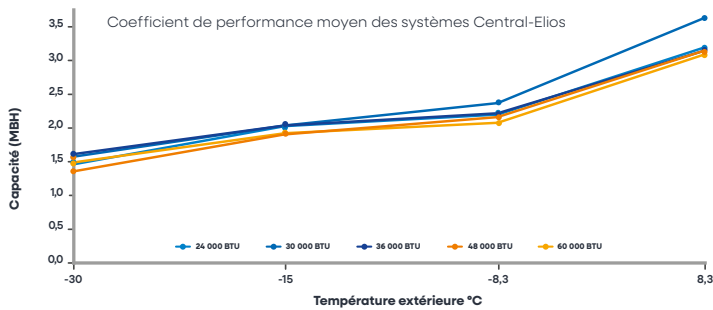


Confort quotidien pour espaces modernes

Les produits Elios sont conçus spécialement pour le marché canadien et offrent une efficacité et un confort optimaux, même à des températures extrêmes. Central-Elios est un système central, conçu avec une technologie de pointe qui offre des performances inégalées.

Une technologie éprouvée pour des résultats impressionnants

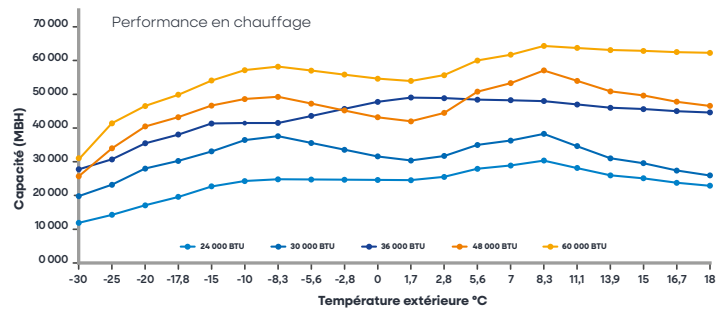
Les thermopompes Central-Elios sont dotées des technologies HEAT⁺ et Inverter, qui assurent une performance fiable et des économies d'énergie considérables. Cette combinaison puissante a été reconnue par ENERGY STAR® et NEEP pour son efficacité énergétique parmi les meilleures de sa catégorie.



RNCAN et le gouvernement du Canada définissent le coefficient de performance (COP) d'une thermopompe comme le rapport entre la vitesse à laquelle la thermopompe transfère l'énergie thermique (en kW) et la quantité d'électricité nécessaire pour effectuer le pompage (en kW). Par exemple, si une thermopompe utilisait 1 kW d'énergie électrique pour transférer 3 kW de chaleur, le COP serait de 3.

Affrontez le froid avec la technologie HEAT⁺

Conçue pour les hivers rigoureux, la thermopompe Central-Elios continue de chauffer même lorsque les températures chutent. Grâce à la technologie HEAT⁺, le système fournit **jusqu'à 100 % de sa capacité nominale à -20°C** et maintient un excellent coefficient de performance (COP) jusqu'à -30°C—sans faire exploser votre facture d'énergie.



Technologie Inverter avancée = Confort intelligent

La technologie Inverter avancée de Central-Elios pousse le contrôle de la température à un niveau supérieur. Le

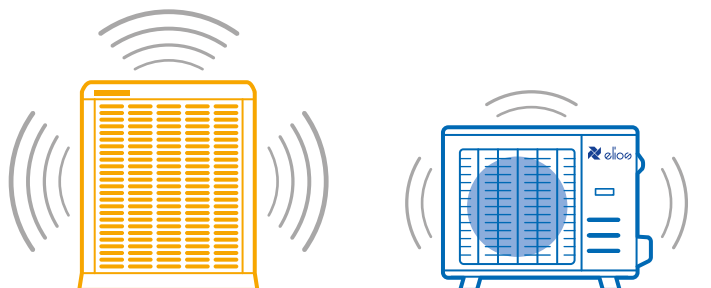


Compresseur Inverter

compresseur fonctionne à vitesses variables, ajustant automatiquement sa puissance pour répondre avec précision à vos besoins en chauffage ou en climatisation. Pour les propriétaires résidentiels ou commerciaux, cela se traduit par une consommation d'énergie réduite, une durée de vie prolongée de l'appareil et une performance plus constante et silencieuse.

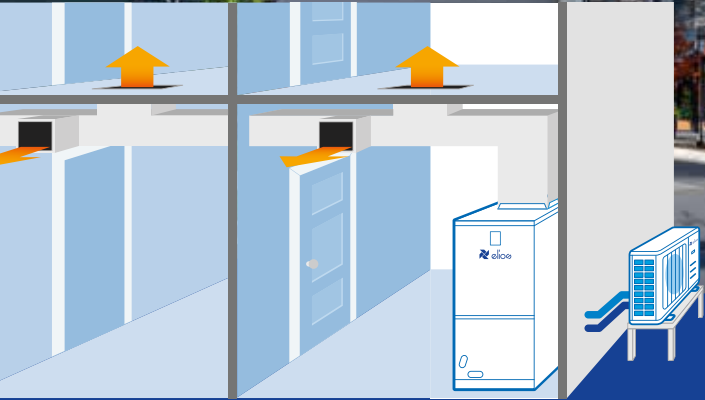
Un confort ultra-silencieux, pour une vie paisible

Profitez du calme absolu dans votre espace. L'unité intérieure Central-Elios fonctionne dans un silence quasi total, tandis que l'unité extérieure compacte à décharge horizontale émet aussi peu que 65 dB(A)—assez discret pour préserver la tranquillité de vos espaces extérieurs.



Système central traditionnel : 73 dB(A) Système Central-Elios : 65 dB(A)





Une puissance compacte

Le condenseur élégant à décharge horizontale est jusqu'à 40% plus petit que les modèles à décharge verticale—vous offrant plus de flexibilité, moins d'encombrement, et une finition extérieure plus soignée, que ce soit pour votre maison ou votre commerce.

Grâce au cycle automatique d'inversion du ventilateur, l'unité reste plus propre et plus efficace en éliminant les débris à la surface du serpentin du condenseur.

Échangeurs de chaleur à ailettes dorées pour une protection accrue

Les échangeurs de chaleur à ailettes dorées protègent contre la corrosion, prolongeant la durée de vie de votre système. De plus, le ventilo-convecteur est compatible avec deux tensions, et peut fonctionner sur du 115V—évitant ainsi les coûts liés à l'installation d'un circuit dédié en 230V.

Une confiance durable

Chaque système Central-Elios est couvert par une garantie limitée d'un an sur les pièces et une garantie de cinq ans sur le compresseur. Pour une tranquillité d'esprit accrue, vous pouvez opter pour une garantie prolongée de 10 ans couvrant les deux.



Thermostat à écran tactile –
Modèle ST1S42RW1 (compatible Wi-Fi)



Contrôleur compatible –
Modèle KJRSAALW1 (compatible Wi-Fi)

Détection de fuites intégrée

Nos nouvelles thermopompes sont équipées d'un capteur de sécurité intégré qui surveille en continu les fuites de réfrigérant. En cas de problème, il arrête le compresseur, maintient la circulation d'air et envoie une alerte de service. Profitez ainsi du confort et de l'efficacité des réfrigérants de nouvelle génération comme le R-454B, avec une technologie de sécurité active 24/7.

Un confort fiable toute l'année

Des hivers à -30°C aux journées d'été les plus torrides, Central-Elios maintient votre confort en toute saison, à la maison comme en entreprise. Des serpentins électriques d'appoint (de 3 à 25 kW) sont également offerts en option—pour que vous puissiez rester bien au chaud, peu importe les caprices de la météo.



Que vous choisissiez le nouveau thermostat à écran tactile ou le contrôleur compatible, vous pouvez faire confiance à votre contracteur Elios pour vous aider à choisir le modèle le mieux adapté à vos besoins.

Spécifications techniques

SYSTÈME DE THERMOPOMPE			24 000 BTU	30 000 BTU	36 000 BTU	48 000 BTU	60 000 BTU
Modèle intérieur			EAHMA24R4AS1	EAHMA30R4AS1	EAHMA36R4AS1	EAHMA48R4AS1	EAHMA60R4AS1
Modèle extérieur			ESHMA24R2AN1	ESHMA30R2AN1	ESHMB36R2AN1	ESHMA48R2AN1	ESHMA60R2AN1
Technologie HEAT ⁺			✓	✓	✓	✓	✓
Alimentation		V/Ph/Hz	208-230V/1Ph/60Hz	208-230V/1Ph/60Hz	208-230V/1Ph/60Hz	208-230V/1Ph/60Hz	208-230V/1Ph/60Hz
Climatisation	Capacité (min-max)	BTU/h	23 000 (7 200-27 000)	30 000 (12 800-39 000)	36 000 (9 700-42 000)	48 000 (15 600-51 000)	54 000 (11 400-56 300)
	TRÉ2 (EER2)		11,7	11,7	11,7	10,5	10
	TRÉS2 (SEER2)		18,3	16,8	17,3	16,5	16
Chauffage	Capacité (min-max)	BTU/h	24 000 (7 100-30 000)	34 000 (10 300-38 500)	37 000 (11 000-48 000)	50 000 (15 500-57 300)	56 000 (8 100-64 500)
	COP à 8,3°C		3,33	3,65	3,6	3,4	3,1
	CPSC2 région V (région IV)		8 (10)	8,3 (10)	8,6 (10,3)	8 (9,5)	8 (9)
Fusible extérieure max.		A	20	30	30	40	40
Débit d'air extérieur (Turbo/Haut/Moyen/Bas/Si)		m ³ /h	1400/1290/1180/ 1070/(n/a)	1680/1520/1370/ 1210/(n/a)	2020/1840/1650/ 1470/(n/a)	2720/2500/2180/ 1860/(n/a)	3070/2690/2310/ 1930/(n/a)
		CFM	824/759,3/694,5/ 629,8/(n/a)	988,8/894,7/806,4/ 712,2/(n/a)	1189/1083/971,2/ 865,2/(n/a)	1601/1471,5/1283,1/ 1094,8/(n/a)	1807/1583,3/1359,7/ 1136/(n/a)
Niveau sonore extérieur (Turbo/Haut/Moyen/Bas/Si)		dB(A)	(n/a)/44/42/28/(n/a)	47/46/43/27,5/(n/a)	49/48/45,5/25,5/(n/a)	(n/a)/52/50/34/(n/a)	54,5/52/49,5/34,5/(n/a)
Unité intérieure	Dimension (L*P*H)	po	17,52x21,02x45	21,02x21,02x49,02	21,02x21,02x49,02	24,49x21,02x52,99	24,49x21,02x52,99
		mm	445x534x1143	534x534x1245	534x534x1245	622x534x1346	622x534x1346
	Poids net/brut	lb	105,60/127,43	128,97/153,44	129,41/153,88	162,92/190,92	162,92/190,92
		kg	47,9/57,8	58,5/69,6	58,7/69,8	73,9/86,6	73,9/86,6
Moteur du ventilateur extérieur		qté	1	1	1	1	2
Niveau sonore extérieur		dB(A)	60	60,5	62,5	65	65
Unité extérieure	Dimension (L*P*H)	po	35,04x13,46x26,50	37,24x16,14x31,89	38,58x16,34x38,39	38,58x16,34x38,39	37,48x16,34x52,48
		mm	890x342x673	946x410x810	980x415x975	980x415x975	952x415x1333
	Poids net/brut	lb	102,29/109,13	164,02/174,60	204,15/235,23	201,06/232,36	242,95/275,13
		kg	46,4/49,5	74,4/79,2	92,6/106,7	91,2/105,4	110,2/124,8
Précharge réfrigérant		oz (kg)	74,08 (2,1)	105,82 (3)	126,99 (3,6)	134,04 (3,8)	183,42 (5,2)
Tuyauterie réfrigérant	Côté liquide	po (mm)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)
	Côté gaz	po (mm)	3/4 (19)	3/4 (19)	3/4 (19)	3/4 (19)	3/4 (19)
	Long. max. des conduits	pi (m)	164 (50)	164 (50)	246 (75)	246 (75)	246 (75)
	Différence hauteur max.	pi (m)	82 (25)	82 (25)	98,4 (30)	98,4 (30)	98,4 (30)
Suppression de l'humidité		L/h	2,05	2,77	3,4	3,85	5,87
Thermostat type (sold separately)			Contôleur avec fil	Contôleur avec fil	Contôleur avec fil	Contôleur avec fil	Contôleur avec fil
Extérieur	Plage de température de fonctionnement (climatisation)	°C (°F)	-30-50 (-22-122)	-30-50 (-22-122)	-30-50 (-22-122)	-30-50 (-22-122)	-30-50 (-22-122)
	Plage de température de fonctionnement (chauffage)	°C (°F)	-30-24 (-22-75)	-30-24 (-22-75)	-30-24 (-22-75)	-30-24 (-22-75)	-30-24 (-22-75)
Réfrigérant			R454B	R454B	R454B	R454B	R454B
ENERGY STAR® V6.1			✓	✓	✓	✓	✓
ENERGY STAR® V6.1 climat froid			✓	✓	✓	✓	✓

Les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis. Performances en conditions de test standard.

Les images présentées sont à titre illustratif seulement et peuvent ne pas représenter le modèle ou la configuration exacte du produit disponible.

Le nom ENERGY STAR® ainsi que le symbole ENERGY STAR sont des marques déposées au Canada par l'Environmental Protection Agency des États-Unis.



Les produits Elios sont soutenus par Le Groupe Master, le plus grand distributeur privé canadien d'équipements de chauffage, de ventilation, de climatisation et de réfrigération (CVCA-R). Le Groupe Master s'est toujours distingué par son vaste inventaire, son expertise technique et son service à la clientèle exceptionnel.



Elios_Central-Elios_202509_FR_V02

Les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis. Les images présentées sont à titre illustratif seulement et peuvent ne pas représenter le modèle ou la configuration exacte du produit disponible.