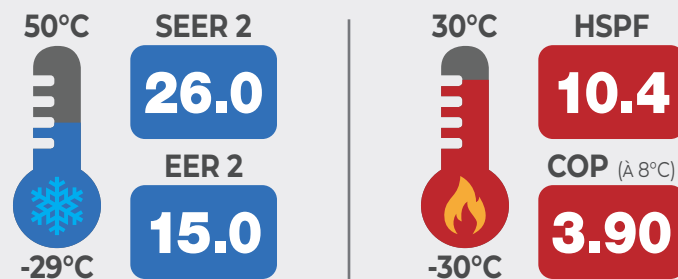




FLEXIBILITÉ, EFFICACITÉ ET
FIABILITÉ À VOTRE SERVICE

Le **CROSSOVER R32** offre une flexibilité en s'adaptant à tous les décors et à toutes les situations grâce à la large gamme d'options d'unités intérieures **ALL MATCH**. Les performances exceptionnelles du système permettent de chauffer et de climatiser pendant tout l'année et de fonctionner avec la plus grande efficacité.



- Technologie « G20 Inverter »
- Connectivité Wi-Fi
- Conception compacte et silencieuse
- Fonction d'auto-nettoyage de l'unité intérieure
- Télécommande sans fil avec écran LCD
- Option de thermostat filaire
- Bac d'égouttage en composite
- Serpents (intérieur et extérieur) : tube en cuivre / ailettes en aluminium
- Ailettes de couleur bleue (testées 500 heures au jet d'eau salée)
- Détecteur de fuite de réfrigérant
- Réfrigérant éco-responsable R32

CHAUFFAGE JUSQU'À -30°C ET CLIMATISATION, -29°C

Étant l'une des seules thermopompes permettant de chauffer ou de climatiser à des températures aussi extrêmes, la série **CROSSOVER R32** est conçue pour être votre allier de confort pour faire face à nos climats froids canadiens. Elle représente la solution idéale pour vos applications résidentielles, commerciale, ou même pour des salles de serveurs.

DÉTECTEUR DE FUITE DE RÉFRIGÉRANT

Pour garantir une utilisation en toute sécurité, toutes les unités intérieures de GREE Canada sont équipées d'une **sonde de détection de fuite de réfrigérant**. Ainsi, vous pouvez profiter de votre confort en toute sérénité.



DES THERMOPOMPES...
VERS ZÉRO ÉMISSION!



Unité murale
CROSSOVER R32



Condenseur
CROSSOVER R32



Télécommande
YBE1FB1F



EN OPTION
Thermostat filaire
XE-71



Détecteur de fuite sur
TOUTES les unités murales

CROSSOVER R32			9000	12000	18000	24000
Unité intérieure:			GWH09AGCXD-D6DNA4D/I	GWH12AGCXD-D6DNA4D/I	GWH18AGDXF-D6DNA4B/I	GWH24AGEXF-D6DNA4J/I
Unité extérieure:			GWH09AGCXD-D6DNA4D/O	GWH12AGCXD-D6DNA4D/O	GWH18AGDXF-D6DNA4B/O	GWH24AGEXF-D6DNA4J/O
Code de référence AHRI:			215392073	215402266	215387336	215387337
Alimentation électrique		V/Hz/Ph	208-230 / 60 / 1			
PERFORMANCE DU SYSTÈME						
Puissance nominale	Frigorifique	BTU/h	9 100	12 000	18 000	22 000
	Calorifique	BTU/h	10 500	12 000	18 000	24 000
Entrée de puissance	Frigorifique	W	606	923	1315	1613
	Calorifique	W	789	923	1349	1759
Courant nominal	Frigorifique	A	4.73	6.64	11.5	13.0
	Calorifique	A	6.0	6.41	11.5	15.5
SEER 2		BTU/W*h	26.0	24.5	24.5	26.0
EER 2		BTU/W*h	15.0	13.0	13.65	13.65
HSPF 2		BTU/W*h	10.4	9.5	9.0	10.0
COP à 8 °C (47 °F)		/	3.90	3.81	3.91	4.00
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE						
Volume de débit d'air		m³/h (CFM)	600 / 550 / 500 / 450 / 400 / 350 / 330 / 220 (353 / 324 / 294 / 265 / 235 / 206 / 194 / 129)	680 / 620 / 560 / 489 / 450 / 420 / 390 / 360 (400 / 365 / 330 / 288 / 265 / 247 / 230 / 212)	1000 / 850 / 750 / 700 / 650 / 600 / 550 (589 / 500 / 441 / 412 / 383 / 353 / 324)	1250 / 1000 / 900 / 800 / 750 / 700 / 650 (736 / 589 / 530 / 471 / 441 / 412 / 383)
Niveau de pression sonore		dB(A)	41 / 39 / 36 / 33 / 29 / 26 / 24 / 20	43 / 38 / 36 / 34 / 32 / 30 / 25 / 20	48 / 43 / 41 / 39 / 37 / 33 / 29	52 / 44 / 42 / 39 / 38 / 36 / 34
Capacité d'assèchement		L/h (pt/h)	0.8 (1.69)	1.4 (2.96)	1.8 (3.80)	2.0 (4.23)
Dimensions	Largeur	mm (po)	825 (32-31/64)	825 (32-31/64)	982 (38-21/32)	1075 (42-21/64)
	Hauteur	mm (po)	293 (11-17/32)	293 (11-17/32)	311 (12-1/4)	333 (13-7/64)
	Profondeur	mm (po)	196 (7-23/32)	196 (7-23/32)	221 (8-45/64)	246 (9-11/16)
Poids	Net	kg (lb)	9.5 (20.9)	9.5 (20.9)	13.0 (28.7)	16.0 (35.3)
	Brut	kg (lb)	11.5 (25.4)	11.5 (25.4)	15.5 (34.2)	19.0 (41.9)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE						
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°)	-29 à 50 (-20 à 122)			
	Calorifique	C° (F°)	-30 à 30 (-22 à 86)			
Niveau de pression sonore		dB(A)	52	52	59	58
Ampacité minimale du circuit (MCA)		A	10	10	16	22
Protection maximale surintensité (MOP)		A	15	15	20	30
Dimensions	Largeur	mm (po)	802 (31-37/64)	802 (31-37/64)	958 (37-23/32)	958 (37-23/32)
	Hauteur	mm (po)	555 (21-27/32)	555 (21-27/32)	660 (25-63/64)	660 (25-63/64)
	Profondeur	mm (po)	350 (13-25/32)	350 (13-25/32)	402 (15-53/64)	402 (15-53/64)
Poids	Net	kg (lb)	32.0 (70.6)	30.5 (67.3)	43.0 (94.8)	42.0 (92.6)
	Brut	kg (lb)	34.5 (76.1)	33.0 (72.8)	47.5 (104.7)	46.5 (102.5)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration		mm (po)	ø 9.52 (3/8)	ø 12.70 (1/2)	ø 12.70 (1/2)	ø 15.88 (5/8)
Taille de la ligne de liquide		mm (po)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)
Longueur de tuyau maximale		m (pi)	20 (65.6)	20 (65.6)	40 (131.2)	40 (131.2)
Élévation de tuyau maximale		m (pi)	12 (39.4)	12 (39.4)	25 (82.0)	25 (82.0)
Type de réfrigérant / Charge		kg (oz)	R32 / 0.85 (30.0)	R32 / 0.8 (28.2)	R32 / 1.15 (40.6)	R32 / 1.2 (42.3)

Un confort abordable en lequel vous pouvez avoir confiance grâce au plus grand fabricant de climatiseurs au monde.



THERM LUX
CLIMATISATION ET CHAUFFAGE

Détaillant autorisé

Les produits GREE Canada font l'objet d'améliorations continues. GREE Canada se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

COPYRIGHT © GREE CANADA, 2025. TOUS DROITS RÉSERVÉS. DOCUMENT NO. : 072025